

MMB Martens Metallbearbeitung GmbH

Zum Schönenkamp 1
27386 Bothel, Deutschland
Telefon: 04269-1270
Telefax: 04269-1449
E-Mail: Martens.Metall@t-online.de
Webseite: www.martens-metall.de
Kontakt: Renate Martens

Kernkompetenz

Metallgewerbe

Produkte

Maschinenbauteile, Lohnfertigung, CNC-Fräsen, CNC-Drehen, Schweißen, schleifen, CNC-Lohmessung

Dienstleistungen

Schleifen, CNC Fräsen, Schweißen, CNC Drehen, Lohnfertigung, CNC-Lohnmessung

Typische Branchen

Maschinen- und Anlagenbau, Nahrungsmittelindustrie, Verpackungsindustrie

Maschinenpark

Maschinenpark

Durch den Einsatz modernster Technik, qualifizierten Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen sowie neuesten/innovativen Werkzeugen und innovativer Nutzung der EDV lassen sich qualitativ hochwertige Produkte zu einem guten Preis-/Leistungsverhältnis herstellen. Unsere flexiblen Arbeitszeiten ermöglichen auch eine kurzfristige Erledigung ihrer Aufträge.

Hier unser Fertigungspotential im Überblick:

- Drehen konventionell
bis Ø 600 x 1.000
- Drehen NC
bis Ø 500 x 1.000
- Drehen CNC
MAZAK Super Quickturn 10 MS (Baujahr 1997)
Steuerung: Mazatrol T Plus
Drehdurchmesser = 160 mm
Drehlänge = 300 mm -
mit angetriebenen Werkzeugen-

MAZAK Quickturn 30 (Baujahr 1998)
Steuerung: Mazatrol Plus
Drehdurchmesser = 300 mm
Drehlänge = 1.020 mm

- Fräsen konventionell
1.000 x 320 x 425
- Fräsen CNC
HEDELIUS BC 40 (Baujahr 1997)
Steuerung: Heidenhain TNC 426
Arbeitsbereich: X = 1.700, Y = 400, Z = 400

HAAS CNC-Fräsmaschine Mini Mill:
X-Achse 406 mm

Y-Achse 305 mm
Z-Achse 254 mm

MAZAK Variaxis 630 (Baujahr 2008)
5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum
max. Werkstückdurchmesser: 730mm
max. Werkstückhöhe: 500mm
Verfahrbereich X-Achse: 630 mm
Verfahrbereich Y-Achse: 765 mm
Verfahrbereich Z-Achse: 510 mm
Schwenkbereich A-Achse: -120° bis +30° (gesteuert)
Schwenkbereich C-Achse: +/- 360° (gesteuert)
Schwenk-Drehtisch

MATEC HV 30 (Baujahr 2002)
Steuerung: Heidenhain TNC 426
Arbeitsbereich: x = 3.000, y = 800, Z = 800C
NC-Drehtisch Ø 400
Winkelkopf für Seitenbearbeitung

- CNC Messen MORA CNC-Messmaschine Typ Pico:
Messbereich Z-Achse 400 mm
Messbereich Y-Achse 500 mm
Messbereich X-Achse 600 mm
- Flachsleifen
600 x 300
- Schweißen
E-Hand, MSG, WIG (auch Cr-Ni-Stähle und Alu)
autogen Schweißen
- Sägen
bis Ø 260 (Bandsägevollautomat)
- Glasperl-/Sandstrahlen
MHG-Strahlanlage SMG 45
Arbeitsraum: 1.100 x 600 x 700 mm
- Glühen
400 x 200 x 700
- Signieren Nadel-Prägemarkierer

Sonstiges

Mittelstandspreis 2008

Handwerkskammer

Hwk Braunschweig-Lüneburg-Stade (LG)